

# 3 GESCHÄFTSBEREICHE = 1 PERFEKTE LÖSUNG

Das Technologieunternehmen NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen. Der NETZER TGA für die technische, neutrale Planung, der NETZER MSR für die gesamte Steuerung sowie Regelung und der NETZER RRT für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinräume. Kunden aus der Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie schätzen dieses gebündelte Wissen der NETZER GROUP. Damit entstehen Reinräume, die durch Effizienz, Betriebssicherheit, Perfektion

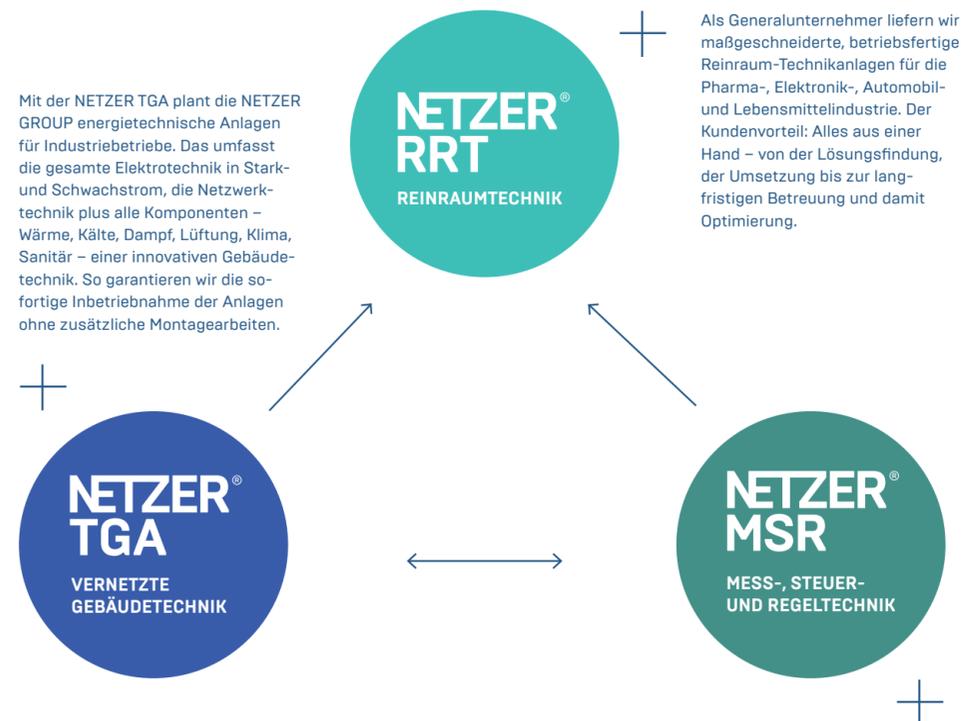
und Innovation bestechen. Geplant wird in 3D-Modulen. Die vorgefertigten, schlüsselfertigen Module sind von hoher Qualität, bringen eine enorme Zeitersparnis in der Umsetzung und gewährleisten die Montage des Reinraums während des Produktionsbetriebes. Ohne zusätzliche Schnittstellen und Montagearbeiten geht der Reinraum sofort in Betrieb. Bei der Umsetzung der Module arbeiten wir mit den Branchenleadern zusammen. Immer wieder anders, immer wieder neu. Das heißt, wir suchen

handverlesen bei den besten fünf Anbietern in Europa die passenden Produkte für die jeweilige Anforderung. Das bezeichnen wir als garantierte Planungsneutralität. Damit bekommt der Kunde eine Anlage am neuesten Stand der Technik und in der höchsten Qualität, die derzeit machbar ist. So arbeitet die NETZER GROUP. Das macht uns wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz.

NETZER GROUP GMBH  
STUDA 14  
6800 FELDKIRCH

T: +43 5522 22818  
INFO@NETZERGROUP.AT

**NETZER  
GRUOP**



Mit der NETZER TGA plant die NETZER GROUP energietechnische Anlagen für Industriebetriebe. Das umfasst die gesamte Elektrotechnik in Stark- und Schwachstrom, die Netzwerktechnik plus alle Komponenten – Wärme, Kälte, Dampf, Lüftung, Klima, Sanitär – einer innovativen Gebäudetechnik. So garantieren wir die sofortige Inbetriebnahme der Anlagen ohne zusätzliche Montagearbeiten.

Als Generalunternehmer liefern wir maßgeschneiderte, betriebsfertige Reinraum-Technikanlagen für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie. Der Kundenvorteil: Alles aus einer Hand – von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung und damit Optimierung.

Die NETZER MSR entwickelt innovative Lösungen in der Automation und Systemtechnik für industrielles Anlagen- und Prozessengineering sowie für die Verwaltung. Das Ziel ist klar: Die Anlagen kontinuierlich zu optimieren, um die Energieeffizienz und die Ausfallsicherheit zu erhöhen.

**WEM WICHTIG IST, WAS AUS  
REINRÄUMEN RAUSKOMMT,  
DEM IST AUCH WICHTIG,  
WAS NIE REINKOMMT.**

Engineering  
Pioneers

NETZERGROUP.AT

**NETZER  
GRUOP**

Engineering Pioneers

## NETZER GROUP REINRAUM- ENGINEERING

Die NETZER GROUP entwickelt und liefert als erfahrener Generalunternehmer weltweit effiziente und bis ins Detail perfektionierte, maßgeschneiderte Reinraum-Lösungen. Unsere umfassende Kompetenz garantiert den Kunden eine hohe Qualität bei Leistungen und Produkten, absolute Sicherheit, exaktes Monitoring und damit eine optimale Anlagenführung. NETZER GROUP Reinraum-Engineering ist wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz.



## GENERAL- UNTERNEHMER

Die NETZER GROUP weiß wie Digitalisierung, Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung bei Reinräumen aussehen. Kunden aus der Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie Lebensmittelhersteller aus den Bereichen Backwaren und Fleischverarbeitung schätzen unsere Expertise. Unser Service beginnt mit der exakten Planung des Reinraumes als Generalunternehmer im BIM-Modell plus der zu integrierenden Infrastruktur und endet bei der Qualifizierung und der betriebsbereiten Übergabe.

## BETRIEBS- FERTIGE ÜBERGABE

# CLEANROOM-ENGINEERING



## PARTNER- SCHAFTLICH

Nicht selten pflegen wir langfristige Unternehmenspartnerschaften. Zuverlässigkeit, Termintreue, hohe Lösungskompetenz und eine vertrauensbasierte Zusammenarbeit machen sich eben bezahlt, ebenso wie das breite Wissens- und Erfahrungspotenzial innerhalb der NETZER GROUP. Dann entstehen innovative Reinraum-Lösungen für komplexe Herausforderungen, ganz individuell und maximal kundenorientiert.

## MAXIMAL KUNDEN- ORIENTIERT



# 3 BUSINESS AREAS = 1 PERFECT SOLUTION

The technology enterprise NETZER GROUP consists of three business divisions. NETZER TGA for technical, neutral planning, NETZER MSR for instrumentation and control engineering, and NETZER RRT for ready-to-use, customized cleanrooms. Customers from the pharmaceutical, electronics, automotive and food industries value the combined knowledge of the NETZER GROUP. This results in cleanrooms that impress with their

efficiency, operational safety, excellence and innovation. Planning is done in 3D-modules. The prefabricated, turnkey modules are top quality, save an enormous amount of time during implementation and ensure that the cleanroom can be assembled during production. The cleanroom goes into operation immediately without any additional interfaces or assembly work. We work together with industry leaders to implement the modules.

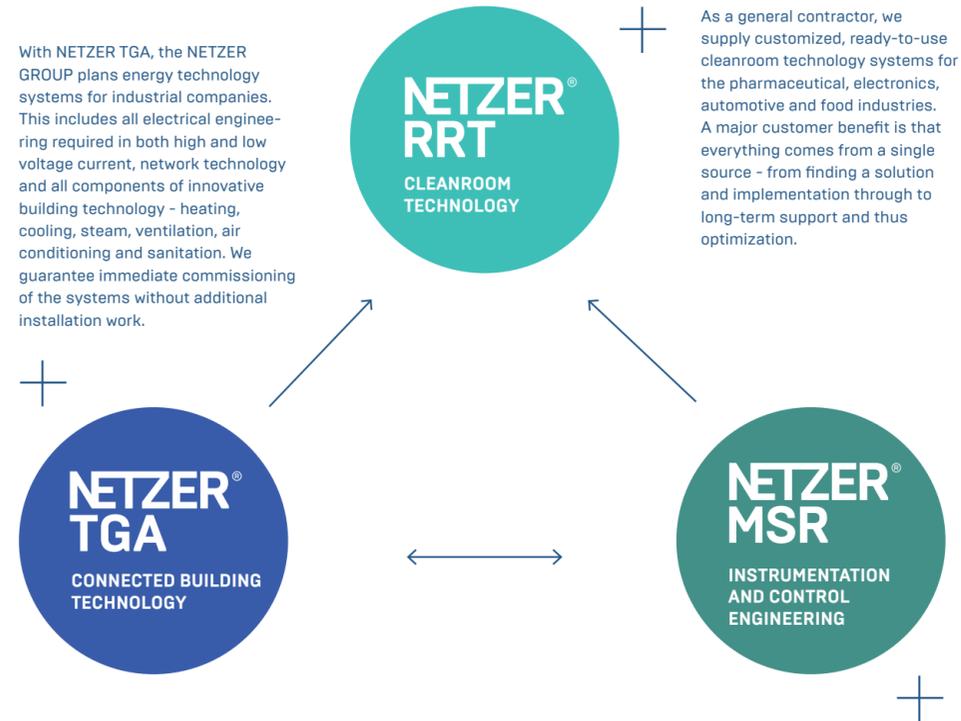
Always different, always new. This means that we handpick the best five suppliers in Europe to find the right products for the respective requirements. This is what we call guaranteed planning neutrality. This means that the customer receives a state-of-the-art system of the highest quality currently feasible. This is how the NETZER GROUP works. This makes us pioneers in technology, processing and operating efficiency.

NETZER GROUP GMBH  
STUDA 14  
6800 FELDKIRCH

T: +43 5522 22818  
INFO@NETZERGROUP.AT



**IF YOU CARE ABOUT WHAT COMES  
OUT OF A CLEANROOM, YOU MOST  
CERTAINLY CARE ABOUT WHAT  
NEVER GOES INTO IT.**



NETZER MSR develops innovative solutions in automation and system technology for industrial plant and process engineering, as well as for administration. The goal is clear: to continuously optimize systems in order to increase energy efficiency and reliability.

Engineering  
Pioneers

NETZERGROUP.AT



Engineering Pioneers

# NETZER GROUP CLEANROOM ENGINEERING

As an experienced general contractor, the NETZER GROUP develops and supplies efficient, customized cleanroom solutions worldwide, perfected down to the last detail. Our comprehensive expertise guarantees our customers high quality services and products, absolute safety, precise monitoring and therefore optimum system management. NETZER GROUP Cleanroom Engineering is a pioneer in technology, processing and operational efficiency.

Engineering Pioneers



# GENERAL CONTRACTOR

The NETZER GROUP knows what digitalization, sustainability and resource conservation look like when it comes to building cleanrooms. Customers from the pharmaceutical, electronics, automotive and aviation industries, as well as food manufacturers in the baked goods and meat processing sectors, value our expertise. Our service as a general contractor begins with the precise planning of the cleanroom in the Building Information Model, plus the qualification and infrastructure to be integrated, and ends with qualification and handover ready for operation.

Engineering Pioneers

# READY FOR OPERATION

# CLEANROOM-ENGINEERING



## PARTNERS

We often maintain long-term corporate partnerships. Reliability, adherence to deadlines, a high level of solution expertise and trust-based cooperation pay off, as does the broad knowledge and experience within the NETZER GROUP. This results in innovative cleanroom solutions for complex challenges, completely customized and with maximum customer focus.

## MAXIMUM CUSTOMER FOCUS

