

# ÖLZ DER MEISTERBÄCKER DORNBIRN VORARLBERG, ÖSTERREICH – REINRAUM MIT 100% ENERGIERÜCK- GEWINNUNG AUS DEM BACKPROZESS.



Erweiterung Bäckerei Wallenmahd, Dornbirn/Österreich

**ÖLZ der Meisterbäcker hat in Zusammenarbeit mit dem international tätigen Engineering-Unternehmen NETZER GROUP** aus Feldkirch (Vorarlberg, Österreich) neue Maßstäbe bei der Produktion von Gebäck wie Zopf und Toast gesetzt. Als Generalplaner für Gebäudetechnik hat die NETZER GROUP, spezialisiert auf Reinraumtechnologie, die komplette Planung der Gebäudetechnik einschließlich Reinraum übernommen und die Umsetzung im laufenden Betrieb bis zur Inbetriebnahme erfolgreich abgeschlossen.

**Eine der zentralen Anforderungen** bestand darin, die beim Backprozess entstehende Energie im Sinne der Kreislaufwirtschaft und Klimaneutralität nahezu vollständig zurückzugewinnen. Mit dem Know-how der NETZER GROUP ist das gelungen. Für ÖLZ der Meisterbäcker bedeutet dies eine 100%ige Energierückge-

winnung aus dem Backprozess. Das führt zur deutlichen Minimierung beim Einsatz von Gas und damit zu einer Reduktion von umgerechnet 245 Tonnen CO<sub>2</sub> pro Jahr – ein Ergebnis, das etwa dem Gasverbrauch von 141 Haushalten entspricht. So reduzieren sich Energiekosten und CO<sub>2</sub>-Ausstoß für das Unternehmen signifikant.

**Florian Rusch, Leiter des Energie-Management-Teams bei ÖLZ der Meisterbäcker**, betont: „Durch einen innovativen Prozess zur Rückgewinnung der Abwärme aus den Backprozessen unserer neuen Toast- und Zopf-Backlinien leisten wir einen erheblichen Beitrag zur energetischen Kreislaufwirtschaft.“ Diese Maßnahmen sind Teil der umfassenden Nachhaltigkeitsstrategie von ÖLZ der Meisterbäcker, die auch den Wechsel zu 100% aus Wasserkraft gewonnenem Vorarlberger Ökostrom umfasst.

## NEUE MASSSTÄBE IN DER BACK- TECHNOLOGIE: ÖLZ DER MEISTERBÄCKER SETZT AUF INNOVATIVE LÖSUNGEN VON NETZER GROUP.

**Ein weiterer Meilenstein** ist die Verlängerung des Mindesthaltbarkeitsdatums ohne Konservierungsstoffe. Das wird möglich, da vor der Verpackung die Restwärme und Feuchtigkeit, die das Schimmelwachstum begünstigen könnten, durch spezialisierte Lüftungsanlagen abgeführt werden. Grundsätzlich werden vom Backofen über den Slicing-Vorgang bis hin zur Verpackung die Produkte unter nahezu sterilen Bedingungen vor Schimmelpilzsporen geschützt, was etwa die Haltbarkeit des Toastbrottes um bis zu zwei Wochen verlängert. Während andere Hersteller dem Teig Alkohol beifügen, erreicht ÖLZ der Meisterbäcker dies durch modernste Reinraumtechnologie.

**Die Planung und Umsetzung des Projekts** war eine Herausforderung, insbesondere die Abstimmung der Gebäudetechnik auf die Anforderungen der Anlagentechnik,

die von verschiedenen Unternehmen aus ganz Europa geliefert wurde. Angesichts der Komplexität und der Vielzahl technischer Infrastrukturen entschied sich das NETZER GROUP Projektteam für eine kollaborative 3D-Planung. Dies gewährleistete einen reibungslosen Bauablauf und die Einhaltung der Termine sowie eine Minimierung von Zusatzkosten etwa durch Änderungen.

**Bei großen Anlagen ist ein effizientes Kostenmanagement unabdingbar. Dazu braucht es das Wissen darüber, wo und wie dies machbar ist.** Die NETZER GROUP kann das. So schaffte etwa der Einsatz eines zertifizierten BUS-System zur

Steuerung der mechanischen Brandrauchverdünnungsanlage, die 19 Rauchabschnitte abdeckt und mit sechs Ventilatoren arbeitet, eine erhebliche Reduktion der Anschaffungs- und Wartungskosten.

**Die Kälteerzeugung erfolgt durch Maschinen mit natürlichem Kältemittel**, wobei Ammoniak (NH<sub>3</sub> / R717) zum Einsatz kommt. Aufgrund seiner toxischen und entzündbaren Eigenschaften erfordert dies die genaue Einhaltung anspruchsvoller Sicherheitsvorschriften.

**Trotz der Herausforderungen durch die Corona-Krise** konnte das Projekt dank erfahrener Planung, Protokollierung und

optimaler Kommunikation mit Kunden, Lieferanten und Auftragnehmern nach 16 Monaten Bauzeit termingerecht in Betrieb gehen. ÖLZ der Meisterbäcker und die NETZER GROUP setzen damit einen neuen Standard in der Backtechnologie und Nachhaltigkeit.



## NETZER GROUP UNTERNEHMENSINFORMATION:

**Das österreichische, familiengeführte Unternehmen NETZER GROUP** mit Sitz in Feldkirch/Vorarlberg ist spezialisiert auf Reinraum-Engineering. Die NETZER GROUP liefert Reinräume für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie.

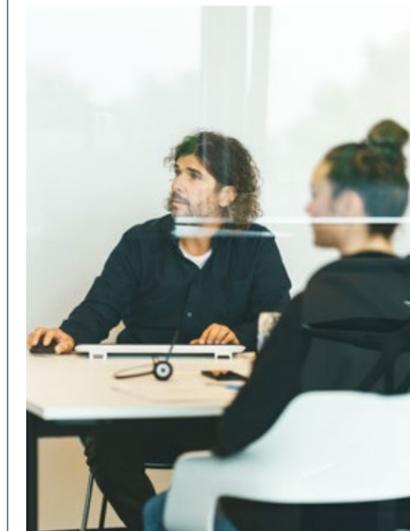
**Seit mehr als 17 Jahren** ist das Unternehmen im Bereich der energietechnischen Anlagenplanung sowie der Automation, Steuerung und Messung von Prozessen erfolgreich. So war es nur ein logischer, nächster Schritt das Unternehmens-Portfolio auf Reinraum-Engineering zu erweitern.

**Die NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen:**

- NETZER RRT für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinräume
- NETZER TGA für die technische, neutrale Planung der Anlagen
- NETZER MSR für die gesamte Steuerung und Regelung der Anlagen

**Die NETZER GROUP fungiert als Generalunternehmer** von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung. Das unterscheidet die NETZER GROUP von anderen Anbietern am Markt genauso wie die garantierte Planungsneutralität. Kooperationen mit Universitäten, Forschungseinrichtungen

und Fachschulen sorgen für kontinuierlichen Innovationsschub. „Unser Fokus ist klar: Schlüsselfertige Reinraum-Technikanlagen, die wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz sind. Wir wollen neue Maßstäbe setzen, dabei Ressourcen schonen, nachhaltig sein, künstliche Intelligenz als Sicherheitsgarant einsetzen und Reinräume auch bei laufender Produktion in die bestehende Infrastruktur betriebsbereit integrieren“, so Ludwig Netzer, Gründer und Geschäftsführer der NETZER GROUP.



**Die NETZER GROUP setzt mit einem professionell ausgebildeten, agilen Team** auf 100 Prozent Kundenorientierung. Speziell bei der Inbetriebnahme der Reinräume zeigt sich das umfassende Know-how der Mitarbeitenden. Reinräume der NETZER GROUP gehen nach der Abnahme sofort in Betrieb ohne zusätzliche Montage- oder Einbindungsarbeiten. Durch die Expertise aus den drei Geschäftsbereichen werden alle einzubindenden Gewerke von Anfang an mitgeplant. Das große Ganze ist im Blick und gibt die Richtung für die Planung vor. So braucht es zum Start eines NETZER GROUP Reinraums nur den ON-Schalter und alles läuft. Dieses umfassende Know-how garantiert die führende Position in der Reinraumtechnologie und eine hohe Kundenzufriedenheit auf der ganzen Welt.

**NETZER  
GROUP**

NETZER GROUP GMBH  
STUDA 14  
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818  
INFO@NETZERGROUP.AT