

FACTBOX:

Verantwortung:	Ingenieurstätigkeit im Bereich TGA und MSR-Technik
Projektdauer:	(Planung+Umsetzung) September 2020 bis August 2023
Raumfläche:	Verwaltung 2.560m ² Produktion 5.770m ² Versandbereich 230m ² Lösemittelager 380m ² (Ex-Bereiche) Hochregallager 1.000m ² Technikzentralen 1.400m ²
Gewerke:	<input type="checkbox"/> Heizung <input type="checkbox"/> Kälte <input type="checkbox"/> Lüftung <input type="checkbox"/> Sanitär <input type="checkbox"/> Elektro <input type="checkbox"/> MSR-Technik <input type="checkbox"/> Beleuchtungssteuerung



NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT



Engineering Pioneers

FA. CCL LABEL GMBH

/DE

WELTWEIT EINES DER GRÖSSTEN UNTERNEHMEN FÜR INNOVATIVE DEKORATIONS- UND VERPACKUNGS-LÖSUNGEN FÜR KONSUMENTEN, GLOBALE KONZERNE UND LOKALE UNTERNEHMEN.

PROJEKT – NEUBAU BETRIEBSGEBÄUDE

- VERWALTUNG
- PRODUKTIONSBEREICH
- VERSAND
- HOCHREGALLAGER
- PLANUNG DER HKLSE-INFRASTRUKTUR UND UMSETZUNG DER MSR-TECHNIK

KONTAKT
(+43)
5522 22818

NETZER
GRUPP

Engineering Pioneers



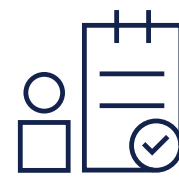
EFFIZIENZ & PERFORMANCE

Optimale Wärmerückgewinnung aus dem Produktionsprozess. Behagliche Büros durch aktivierte Deckensystemen. Reduktion von Schallemissionen durch adiabatische Rückkühleinheiten der Kältemaschinen. Mitentwicklung der Lösemittelreinigungs- und Anreicherungsanlage mit 1,2 MW Wärmerückgewinnung für die direkte Verbrennung in der Lösemittelreinigungsanlage. Ausfallsicherheit durch HOT-Standby der CPU-Regelheiten.



INTELLIGENTE TECHNIK

Kühlung mittels 2 Kältemaschinen a' 600 kW und Stickstoffwasserbad-verdampfer mit ~60kW. Beheizung des Arealis mittels WRG der Lösemittelreinigungsanlage des Produktionsprozesses ~1,2 MW, Abwärme der Kältemaschinen und WRG der Druckluftkompressoren. Heizen und Kühlen in den Büros und Werkstätten über aktivierte Deckensysteme. Mechanische Belüftung von 4 Teilbereichen: Verwaltung, Produktion, Versandbereich, Ex-Schutzbereich, Lösemittelager, Unterdruckhaltung der Produktionsbereiche zur Verhinderung von Lösemittellemissionen. Lösemittelanreicherung an den Tiefdruckmaschinen. Kühlung des niederkonzentrierten Abluftstroms durch einen adiabatischen Rückkühler und dem Verdampfen von Wasser als Energiequelle für die weitere Lösemittelanreicherung durch ein Adsorptionsrad. Planung einer PV-Anlage 500 kWp. 3,4 MW Trafoleistung. Konditionierung des Hochregallagers zum Schutz der gelagerten "shrink sleeves".



GENERAL-UNTERNEHMER

Als verlässlicher weltweiter Partner kann die Netzer RRT solche Anlage auch als Generalunternehmer von der Planung bis zur Umsetzung der technischen Gebäudeausrüstung übernehmen. Eine Ansprechperson für die gesamte TGA.



TERMIN & KOMMUNIKATION

Mittels Erfahrung und optimaler Kommunikation zum gewünschten Fertigstellungstermin.

NETZERGROUP.AT

Engineering Pioneers

FACTBOX:

Responsibility:	Engineering services for MEP and ICE.
Implementation time:	(Planning + Implementation) September 2020 to August 2023
Room area:	Administration 2,560m ² Production 5,770m ² Shipping area 230m ² Solvent bearing 380m ² (Ex areas) High-bay warehouse 1,000m ² Control rooms 1,400m ²
Contract work sections:	<ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> Heating <input type="radio"/> Cooling <input type="radio"/> Ventilation <input type="radio"/> Sanitary facilities <input type="radio"/> Electrical engineering <input type="radio"/> ICE <input type="radio"/> Lighting control



NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT



Engineering Pioneers

CCL LABEL GMBH /EN

ONE OF THE WORLD'S LARGEST COMPANIES FOR INNOVATIVE DECORATION AND PACKAGING SOLUTIONS FOR CONSUMERS, GLOBAL CORPORATIONS AND LOCAL COMPANIES.

PROJECT – CONSTRUCTION OF BUSINESS PREMISES

- ADMINISTRATION
- PRODUCTION AREA
- SHIPPING AREA
- HIGH-BAY STORAGE
- PLANNING OF MEP AND HVAC INFRASTRUCTURE, IMPLEMENTATION OF ICE TECHNOLOGY.

CONTACT US
AT (+43)
5522 22818

NETZER
GRUOP

Engineering Pioneers



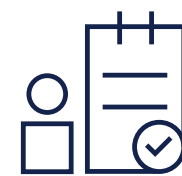
EFFICIENCY & PERFORMANCE

Optimum heat recovery from the production process. Comfortable offices through activated ceiling systems. Noise reduction through adiabatic re-cooling units on refrigerators. Co-development of the solvent purification and enrichment plant with 1.2 MW heat recovery for the direct combustion in the solvent purification plant. Failsafe systems thanks to hot-standby of the CPU-control systems.



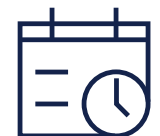
INTELLIGENT TECHNOLOGY

Cooling with 2 cooling units of 600 kW each and a Nitrogen water bath evaporator with ~60 kW. Heating of the area via heat recovery of the solvent cleaning system of the production process ~1.2 MW, waste heat from the refrigerators and heat recovery of the air compressors. Heating and cooling in the offices and workstations via activated ceiling panels. Mechanical ventilation of 4 subareas: administration, production, shipping, Explosion protection area, solvent storage, negative pressure in the production areas to prevent solvent emissions. Solvent accumulation at the gravure printing machines. Cooling of the low-concentration exhaust air flow by means of an adiabatic recoler and the evaporation of water as an energy source for further solvent enrichment by an adsorption wheel. Planning of a solar plant with 500kWp. 3.4MW transformer power. Customization of the high-bay warehouse to protect the stored shrink sleeves.



GENERAL CONTRACTOR

As a reliable global partner, Netzer RRT can implement facilities such these as general contractor from planning to realization of the technical building equipment. With just one point of contact for the entire MEP.



ON TIME DELIVERY & COMMUNICATION

Experience and perfect communication ensure your project is finished on your preferred completion date.

NETZERGROUP.AT

Engineering Pioneers