

WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY AG SALTILLO/ MEXIKO – SCHLÜSSELFERTIGER ISO8-REINRAUM (PROJEKTDAUER: 1 JAHR)



NETZER GROUP: WEGWEISEND IN TECHNOLOGIE, ABWICKLUNG UND BETRIEBSEFFIZIENZ

Die NETZER GROUP hat sich als gefragter Partner für Global Player wie die Weidmann Medical Technology AG mit Stammsitz in der Schweiz einen Namen gemacht. Das Unternehmen benötigte zur Produktion von Diagnostik-Produkten einen ISO8-Reinraum mit 800 m² am mexikanischen Standort in Saltillo. Der Umsetzungszeitraum war knapp, die Aufgabe als Generalunternehmer umfassend – von der 3D-Laseraufnahme des Gebäudes, der Bestandsaufnahme aller Versorgungsmedien inkl. Bewertung, einer Neu-Implementierung der erforderlichen Infrastruktur bis zur schlüssel- und betriebsfertigen Anlage.

Um diese meist sehr knappen Fertigstellungs-Zeiträume zu schaffen, plant die NETZER GROUP die Technikzentralen der Reinräume in schlüsselfertigen Modulen. Diese werden vorab in Betrieb genommen, getestet und an Ort und Stelle

nur noch integriert. Doch aufgrund des geringen Platzangebots in der Produktionshalle und des Zeitfaktors wurden die Technikzentralen in Schiffcontainers untergebracht. Die Module wurden in den Containern betriebsbereit vorkonfektioniert und implementiert und anschließend in Mexiko direkt integriert. Diese Methode gewährleistet höchste Qualität und Geschwindigkeit – ein Jahr von Auftragsvergabe bis zur schlüsselfertigen Übergabe der Anlage. Eine Strategie, die sich voll bezahlt machte. Sowohl Zeit- als auch Budgetvorgaben wurden bei dem Auftrag punktgenau eingehalten.

Der Produktionsstandort in Saltillo, Mexiko, ist ein wichtiger Bestandteil der globalen Präsenz von Weidmann Medical Technology. Der neue ISO8-Reinraum wurde von der NETZER GROUP in bewährter smarter Reinraumtechnologie umgesetzt, in den Bestand und bei

laufendem Produktionsbetrieb integriert. Ohne zusätzliche Schnittstellen und Montagearbeiten geht ein Reinraum der NETZER GROUP sofort in Betrieb. Die Basis dafür ist enormes Planungswissen und viel Erfahrung.

Für die NETZER GROUP, als Generalunternehmer ergaben sich durch die Logistik nach Übersee, den rechtlichen Gegebenheiten bei internationalen Projekten, den Fremddienstleistern aus Mexiko etc. neue Herausforderungen. All das brachte dem Unternehmen viel Erfahrung und viel Anerkennung seitens des Kunden. Dieses umfassende Know-How garantiert der NETZER GROUP eine führende Position in der Reinraumtechnologie.

Die Hauptabsatzmärkte der NETZER GROUP liegen derzeit in der DACH-Region und Lateinamerika. Mit der Planung von eigenen Betriebsstätten in den wichtigsten Weltmärkten wird die NETZER GROUP zum starken Engineering-Partner – egal wo auf der Welt, egal ob für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- oder Lebensmittelindustrie.

Was sind eigentlich ISO8-Reinräume? Es gibt in Summe neun ISO-Klassen für Reinräume. ISO8 ist die zweithöchste. Beispielsweise definiert die Klasse ISO8, dass pro Kubikmeter nur bis zu 3,5 Mio. luftgetragene Partikel mit einer maximalen Größe von 0,5 µm vorhanden sein dürfen. 1 µm entspricht einem Tausendstel Millimeter. Ein paar Vergleiche, um hier

einen Eindruck zur Größe zu bekommen: durchschnittlich 60 µm Menschenhaar, 5 µm ein Staubpartikel, 0,5 µm bis 2 µm ein Bakterium. Bei einem Reinraum zählt aber nicht nur die definierte Konzentration der Schwebpartikel, sondern es geht auch darum reinheitsrelevante Parameter wie Temperatur, Feuchte und Druck auf den Punkt genau regeln zu können. Dieses hohe Maß an Kontrolle erfordert spezielles Know-how und viel Erfahrung im Umgang mit Reinraumtechnik. So ist auch die Luftwechselrate in einem ISO-Klasse 8 Reinraum beträchtlich: Pro Stunde muss die gesamte Luft im Raum 10 bis 25 Mal gewechselt werden. Nur so bleibt diese niedrige Partikelanzahl aufrecht.



NETZER GROUP UNTERNEHMENSINFORMATION:

Das österreichische, familiengeführte Unternehmen NETZER GROUP mit Sitz in Feldkirch/Vorarlberg ist spezialisiert auf Reinraum-Engineering. Die NETZER GROUP liefert Reinräume für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie.

Seit mehr als 17 Jahren ist das Unternehmen im Bereich der energietechnischen Anlagenplanung sowie der Automation, Steuerung und Messung von Prozessen erfolgreich. So war es nur ein logischer, nächster Schritt das Unternehmens-Portfolio auf Reinraum-Engineering zu erweitern.

Die NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen:

- NETZER RRT für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinräume
- NETZER TGA für die technische, neutrale Planung der Anlagen
- NETZER MSR für die gesamte Steuerung und Regelung der Anlagen

Die NETZER GROUP fungiert als Generalunternehmer von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung. Das unterscheidet die NETZER GROUP von anderen Anbietern am Markt genauso wie die garantierte Planungsneutralität. Kooperationen mit Universitäten, Forschungseinrichtungen

und Fachschulen sorgen für kontinuierlichen Innovationsschub. „Unser Fokus ist klar: Schlüsselfertige Reinraum-Technikanlagen, die wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz sind. Wir wollen neue Maßstäbe setzen, dabei Ressourcen schonen, nachhaltig sein, künstliche Intelligenz als Sicherheitsgarant einsetzen und Reinräume auch bei laufender Produktion in die bestehende Infrastruktur betriebsbereit integrieren“, so Ludwig Netzer, Gründer und Geschäftsführer der NETZER GROUP.



Die NETZER GROUP setzt mit einem professionell ausgebildeten, agilen Team auf 100 Prozent Kundenorientierung. Speziell bei der Inbetriebnahme der Reinräume zeigt sich das umfassende Know-how der Mitarbeitenden. Reinräume der NETZER GROUP gehen nach der Abnahme sofort in Betrieb ohne zusätzliche Montage- oder Einbindungsarbeiten. Durch die Expertise aus den drei Geschäftsbereichen werden alle einzubindenden Gewerke von Anfang an mitgeplant. Das große Ganze ist im Blick und gibt die Richtung für die Planung vor. So braucht es zum Start eines NETZER GROUP Reinraums nur den ON-Schalter und alles läuft. Dieses umfassende Know-how garantiert die führende Position in der Reinraumtechnologie und eine hohe Kundenzufriedenheit auf der ganzen Welt.

**NETZER
GROUP**

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT

WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY AG SALTILLO/ MEXICO – TURNKEY ISO8 ROOM (PROJECT DURATION: 1 YEAR)



NETZER GROUP: PIONEERS IN TECHNOLOGY, DEVELOPMENT AND OPERATIONAL EFFICIENCY

The NETZER GROUP has made a name for itself as a sought-after partner for global players such as Weidmann Medical Technology AG, headquartered in Switzerland. The company needed an 800 m² ISO8 cleanroom for the production of diagnostic products at its Mexican site in Saltillo. The implementation period was tight and the task as general contractor was comprehensive – from the 3D laser survey of the building, the inventory of all supply media including assessment and an implementation of the required infrastructure, through to the turnkey ready-to-operate system.

In order to meet these unusually tight completion requirements, NETZER GROUP planned the technical centers of the cleanrooms in turnkey modules. These are commissioned in advance, tested and then simply integrated on site. However, due to the space available in the

production hall and the time factor, the technical centers were housed in shipping containers. The modules were pre-assembled and implemented in the containers ready for operation and then integrated directly in Mexico. This method ensures the highest quality and speed – one year from order placement to turnkey handover of the plant. A strategy that paid off in full. Both time and budget targets were met with pinpoint accuracy.

The production site in Saltillo, Mexico, is an important part of Weidmann Medical Technology's global presence. The new ISO8 cleanroom was implemented by the NETZER GROUP using proven smart cleanroom technology and integrated into the existing building during ongoing production operations. A NETZER GROUP cleanroom goes into operation immediately without any additional interfaces or assembly work. The basis for this is

enormous planning knowledge and a great deal of experience.

For the NETZER GROUP, as a general contractor, new challenges arose due to the overseas logistics, the legal conditions for international projects, the external service providers from Mexico, etc. The company gained even more experience, as well as recognition from the customer. This comprehensive know-how guarantees the NETZER GROUP a leading position in cleanroom technology.

The NETZER GROUP's main sales markets are currently in the DACH region and Latin America. With the planning of its own production facilities in the most important world markets, the NETZER GROUP is becoming a strong engineering

partner – no matter where you are in the world, and whether you operate in the pharmaceutical, electronics, automotive or food industries.

What are ISO8 cleanrooms?

There are a total of nine ISO classes for cleanrooms. ISO8 is the second highest. For example, ISO8 requires that only up to 3.5 million airborne particles with a maximum size of 0.5 µm may be present per cubic meter. 1 µm corresponds to one thousandth of a millimeter. A few comparisons to get an idea of the size: on average it is 60 µm for human hair, 5 µm for a dust particle, 0.5 µm to 2 µm for a bacterium. However, in a cleanroom it is not only the defined concentration of suspended particles that counts but also the ability to precisely control cleanliness-relevant

parameters such as temperature, humidity and pressure. This high level of control requires special know-how and a great deal of experience in dealing with cleanroom technology. The air exchange rate in an ISO class 8 cleanroom is considerable: the entire air in the room must be changed 10 to 25 times per hour. This is the only way to maintain such a low particle count.



NETZER GROUP COMPANY INFORMATION:

The Austrian, family-run NETZER GROUP, based in Feldkirch/Vorarlberg, specializes in cleanroom engineering. The NETZER GROUP supplies cleanrooms for the pharmaceutical, electronics, automotive and food industries.

For more than 17 years the company has been successful in the field of energy system planning and the automation, control and measurement of processes. So it was a logical next step to expand the company's portfolio to include cleanroom engineering.

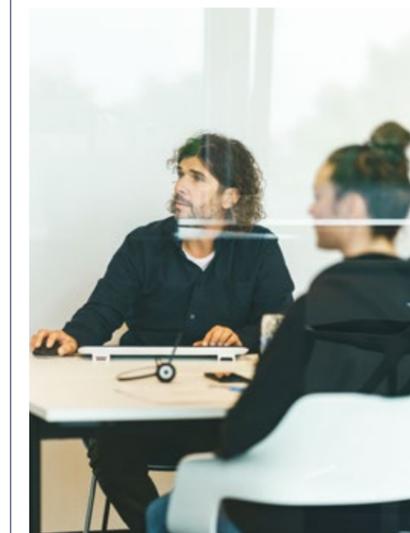
The NETZER GROUP consists of three business divisions:

- NETZER RRT for ready-to-use, customized cleanrooms
- NETZER TGA for the technical, neutral planning of the systems
- NETZER MSR for the entire control and regulation of the systems

The NETZER GROUP acts as a general contractor from solution finding and implementation through to long-term support. This distinguishes the NETZER GROUP from other providers on the market, as does the guaranteed planning neutrality. Cooperation with universities, research institutes and technical colleges ensures a continuous innovation boost. "Our focus is clear: turnkey cleanroom

technology systems that are pioneering in terms of technology, processing and operating efficiency. We want to set new standards, conserve resources, be sustainable, use artificial intelligence as a guarantee of safety and integrate cleanrooms into the existing infrastructure ready for operation, even during ongoing production," says Ludwig Netzer, founder and Managing Director of the NETZER GROUP.

With a professionally trained, agile team, the NETZER GROUP focuses 100% on the



customer. The comprehensive know-how of our employees is particularly evident during the commissioning of cleanrooms. NETZER GROUP cleanrooms go into operation immediately after acceptance, without the need for any additional assembly or integration work. Thanks to the expertise of the three business divisions, all trades to be integrated are included in planning right from the start. The big picture is in view and provides the direction for planning. All it takes to start a NETZER GROUP cleanroom is the ON switch and everything is up and running. This comprehensive know-how guarantees a leading position in cleanroom technology and a high level of customer satisfaction all over the world.

**NETZER
GROUP**

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT