

WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY AG RAPPERSWIL-JONA (SCHWEIZ) – INTEGRATION EINES MODERNEN REINRAUMS + KOMPLETTER INFRASTRUKTUR IN EIN BESTEHENDES GEBÄUDE AUS DEM JAHR 1945



INNOVATIVE REINRAUMLÖSUNGEN: WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY UND DIE NETZER GROUP SETZEN NEUE MASSSTÄBE

Weidmann Medical Technology, ein führender Schweizer Spritzguss-Systemlieferant für die Medizintechnik- und Pharmaindustrie, stand vor einer großen Herausforderung: Die Integration eines neuen Reinraums in ein bestehendes Gebäude aus dem Jahr 1945. Für die baulichen und infrastrukturellen Anforderungen wurde die NETZER GROUP beauftragt – ein Unternehmen, das für seine Expertise und Innovationskraft bekannt ist.

Die Integration des neuen 1.100 m² großen ISO8-Reinraums in die bestehende Fläche des alten Gebäudes erforderte eine hohe Flexibilität in der Planung und ein umfassendes Know-how. „Gerade in einem alten Gebäude ist auch die Infrastruktur in einem entsprechenden Zustand und damit eine besondere Herausforderung, diese an die neue anzubinden. Die NETZER GROUP hat sich

aufgrund ihrer einzigartigen Expertise und ihrem umfassenden Lösungsansatz bewährt. Innerhalb eines Jahres ging der neue ISO8-Reinraum in Betrieb. Das war schon sensationell“, so Uwe Tomschin, Executive Vice President Medical Division bei der Weidmann Group.

Es gibt in Summe neun ISO-Klassen für Reinräume. Bei einem Reinraum zählt aber nicht nur die definierte Konzentration der Schwebpartikel, sondern es geht auch darum reinheitsrelevante Parameter wie Temperatur, Feuchte und Druck auf den Punkt genau regeln zu können. Dieses hohe Maß an Kontrolle erfordert spezielles Know-how und viel Erfahrung im Umgang mit Reinraumtechnik.

Genau hier punktet die NETZER GROUP durch ihre Synergie aus den drei Geschäftsbereichen NETZER TGA (technische Gebäudeausrüstung),

NETZER MSR (Mess-, Steuer- und Regeltechnik) und NETZER RRT (Reinraumtechnik). Diese integrierte Herangehensweise ermöglicht die Entwicklung und Planung von Reinräumen, die nicht nur den aktuellen Anforderungen entsprechen, sondern auch ökologische und nachhaltige Lösungen für die Zukunft bieten. Durch das breite Wissens- und Erfahrungspotential der NETZER GROUP entstehen maßgeschneiderte Reinraumlösungen für komplexe Fragestellungen.

Ein wesentlicher Bestandteil bei der Umsetzung des Reinraumes in dem bestehenden Gebäude war die Nutzung von Building Information Modeling (BIM),

einem digitalen Prozess, der den Reinraum vom Entwurf über den Bau bis zur Inbetriebnahme und Wartung optimiert. Diese digitale Vernetzung verbessert die Planungsqualität, die Zusammenarbeit und beschleunigt den Bauprozess, wodurch Kosten und Termine im Blick behalten werden. Aber nicht nur das: Mit der umfassenden Planung lassen sich Reinräume und deren Infrastruktur in bestehende Gegebenheiten perfekt integrieren.

Die NETZER GROUP hat dieses Ziel termin- und kostengerecht umgesetzt und dabei alle Gewerke rund um den Reinraum integriert und qualifiziert. Diese wegweisenden Lösungen setzen neue

Maßstäbe in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz und zeigen, dass die NETZER GROUP in der Lage ist, selbst die anspruchsvollsten Projekte erfolgreich zu realisieren.



NETZER GROUP UNTERNEHMENSINFORMATION:

Das österreichische, familiengeführte Unternehmen NETZER GROUP mit Sitz in Feldkirch/Vorarlberg ist spezialisiert auf Reinraum-Engineering. Die NETZER GROUP liefert Reinräume für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie.

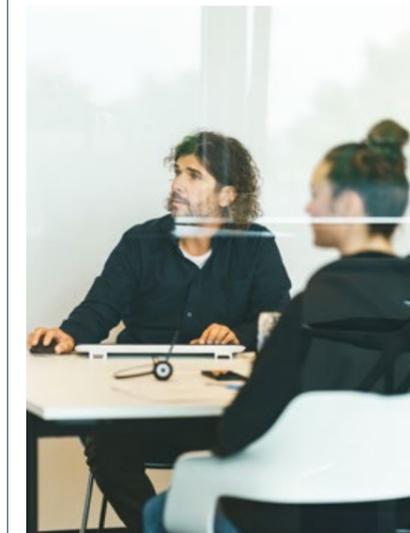
Seit mehr als 17 Jahren ist das Unternehmen im Bereich der energietechnischen Anlagenplanung sowie der Automation, Steuerung und Messung von Prozessen erfolgreich. So war es nur ein logischer, nächster Schritt das Unternehmens-Portfolio auf Reinraum-Engineering zu erweitern.

Die NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen:

- NETZER RRT für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinräume
- NETZER TGA für die technische, neutrale Planung der Anlagen
- NETZER MSR für die gesamte Steuerung und Regelung der Anlagen

Die NETZER GROUP fungiert als Generalunternehmer von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung. Das unterscheidet die NETZER GROUP von anderen Anbietern am Markt genauso wie die garantierte Planungsneutralität. Kooperationen mit Universitäten, Forschungseinrichtungen

und Fachschulen sorgen für kontinuierlichen Innovationsschub. „Unser Fokus ist klar: Schlüsselfertige Reinraum-Technikanlagen, die wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz sind. Wir wollen neue Maßstäbe setzen, dabei Ressourcen schonen, nachhaltig sein, künstliche Intelligenz als Sicherheitsgarant einsetzen und Reinräume auch bei laufender Produktion in die bestehende Infrastruktur betriebsbereit integrieren“, so Ludwig Netzer, Gründer und Geschäftsführer der NETZER GROUP.



Die NETZER GROUP setzt mit einem professionell ausgebildeten, agilen Team auf 100 Prozent Kundenorientierung. Speziell bei der Inbetriebnahme der Reinräume zeigt sich das umfassende Know-how der Mitarbeitenden. Reinräume der NETZER GROUP gehen nach der Abnahme sofort in Betrieb ohne zusätzliche Montage- oder Einbindungsarbeiten. Durch die Expertise aus den drei Geschäftsbereichen werden alle einzubindenden Gewerke von Anfang an mitgeplant. Das große Ganze ist im Blick und gibt die Richtung für die Planung vor. So braucht es zum Start eines NETZER GROUP Reinraums nur den ON-Schalter und alles läuft. Dieses umfassende Know-how garantiert die führende Position in der Reinraumtechnologie und eine hohe Kundenzufriedenheit auf der ganzen Welt.

**NETZER
GROUP**

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT

WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY AG RAPPERSWIL-JONA (SWITZERLAND) - INTEGRATION OF A MODERN CLEAN ROOM + COMPLETE INFRASTRUCTURE INTO AN EXISTING BUILDING FROM 1945



INNOVATIVE CLEANROOM SOLUTIONS: WEIDMANN MEDICAL TECHNOLOGY AND THE NETZER GROUP SET NEW STANDARDS

Weidmann Medical Technology, a leading Swiss injection molding system supplier for the medical technology and pharmaceutical industry, faced a major challenge: the integration of a new clean room into an existing building dating back to 1945. The NETZER GROUP was commissioned with the structural and infrastructural requirements – a company known for its expertise and innovative strength.

The integration of the new 1,100 m² ISO8 cleanroom into the existing space of the old building required a high degree of flexibility in planning and extensive know-how. "Especially in an old building, the infrastructure is also in a corresponding condition and therefore offers a particular challenge to connect the old with the new. The NETZER GROUP proved its worth thanks to its unique expertise and comprehensive solution approach. The new ISO8 cleanroom was up and running within

a year. Which is sensational," says Uwe Tomschin, Executive Vice President Medical Division at the Weidmann Group.

There are a total of nine ISO classes for cleanrooms. In a cleanroom, however, it is not only the defined concentration of suspended particles that counts, but also the ability to precisely control cleanliness-relevant parameters such as temperature, humidity and pressure. This high level of control requires special know-how and a great deal of experience in dealing with cleanroom technology.

This is precisely where the NETZER GROUP scores with its synergy of the three business units NETZER TGA (technical building services), NETZER MSR (measurement and control technology) and NETZER RRT (cleanroom technology). This integrated approach enables the development and planning of cleanrooms

that not only meet current requirements, but also ecological and sustainable solutions for the future. Thanks to the NETZER GROUP's broad range of knowledge and experience, customized cleanroom solutions for complex problems are created.

An essential component in the cleanroom in the existing building was the use of Building Information Modeling (BIM), a digital process that optimizes the cleanroom from design and construction to commissioning and maintenance. This

digital networking improves the quality of planning, collaboration and accelerates the construction process, keeping an eye on costs and deadlines. But that's not all: with comprehensive planning, cleanrooms and their infrastructure can be perfectly integrated into existing conditions.

The NETZER GROUP achieved this goal on time and on budget and qualified all trades relating to the cleanroom. These pioneering solutions set new standards in technology, processing and operating

efficiency and show that the NETZER GROUP is capable of successfully realizing even the most demanding projects.



NETZER GROUP COMPANY INFORMATION:

The Austrian, family-run NETZER GROUP, based in Feldkirch/Vorarlberg, specializes in cleanroom engineering. The NETZER GROUP supplies cleanrooms for the pharmaceutical, electronics, automotive and food industries.

For more than 17 years the company has been successful in the field of energy system planning and the automation, control and measurement of processes. So it was a logical next step to expand the company's portfolio to include cleanroom engineering.

The NETZER GROUP consists of three business divisions:

- NETZER RRT for ready-to-use, customized cleanrooms
- NETZER TGA for the technical, neutral planning of the systems
- NETZER MSR for the entire control and regulation of the systems

The NETZER GROUP acts as a general contractor from solution finding and implementation through to long-term support. This distinguishes the NETZER GROUP from other providers on the market, as does the guaranteed planning neutrality. Cooperation with universities, research institutes and technical colleges ensures a continuous innovation boost. "Our focus is clear: turnkey cleanroom

technology systems that are pioneering in terms of technology, processing and operating efficiency. We want to set new standards, conserve resources, be sustainable, use artificial intelligence as a guarantee of safety and integrate cleanrooms into the existing infrastructure ready for operation, even during ongoing production," says Ludwig Netzer, founder and Managing Director of the NETZER GROUP.

With a professionally trained, agile team, the NETZER GROUP focuses 100% on the



customer. The comprehensive know-how of our employees is particularly evident during the commissioning of cleanrooms. NETZER GROUP cleanrooms go into operation immediately after acceptance, without the need for any additional assembly or integration work. Thanks to the expertise of the three business divisions, all trades to be integrated are included in planning right from the start. The big picture is in view and provides the direction for planning. All it takes to start a NETZER GROUP cleanroom is the ON switch and everything is up and running. This comprehensive know-how guarantees a leading position in cleanroom technology and a high level of customer satisfaction all over the world.

**NETZER
GROUP**

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT