GRIESHABER GMBH, RAVENSBURG SCHMALEGG (DEUTSCHLAND) NEUBAU SAUBERRÄUME IM NEUEN VMC (VESSEL MANAGEMENT CENTER)

ENERGIEEINSPARUNG DURCH INTELLIGENTE ABWASSERNUTZUNG: NETZER GROUP SETZT MASSSTÄBE IN DER PHARMALOGISTIK

Das Vorarlberger Unternehmen NETZER GROUP hat sich in der Pharmaindustrie als führender Spezialist für Reinraumtechnik etabliert. Global agierende Pharmaunternehmen schätzen das herausragende Know-how der NETZER GROUP, insbesondere wenn es darum geht, Betriebseffizienz, Innovation und Wirtschaftlichkeit miteinander zu vereinen. Als Total- und Generalunternehmer beweist das Unternehmen immer wieder seine Kompetenz, insbesondere durch die drei Geschäftsbereiche: NETZER TGA für die technische Planung, NETZER MSR für Steuer- und Regeltechnik sowie NETZER RRT für maßgeschneiderte, betriebsfertige Reinräume. Diese umfassende Expertise ermöglicht es dem österreichischen Unternehmen, international erfolgreich zu sein.

Kürzlich hat die NETZER GROUP dies erneut unter Beweis gestellt, als sie den Auftrag für zwei Sauberräume mit insgesamt 600 m² für die Grieshaber GmbH am neuen VMC-Standort (Vessel Management Center) in Ravensburg Schmalegg erfolgreich umsetzte. Grieshaber, ein deutsches Unternehmen, das auf Pharmalogistik spezialisiert ist, benötigte diese speziellen Räume, um den hohen Anforderungen der Pharmaindustrie gerecht zu werden. Bei den Sauberräumen gibt es eine abgeschlossene, im Überdruck befindliche Produktionsumgebung deren Feuchtigkeit, Temperatur und Partikelanzahl regelmäßig kontrolliert wird. Solche Bedingungen sind für rund 900 Cryo-Behälter erforderlich. Die mit Wirkstoff befüllten Gefäße werden gekühlt zwischen den verschiedenen Produktionsstätten im Pharma-Netzwerk transportiert. Nach der Entleerung der Substanz kehren die Tanks zum VMC zurück, wo sie zentral gereinigt und bei Bedarf gewartet oder repariert werden. So können die Vessels jederzeit bedarfsgerecht und just-in-time an den jeweiligen Produktionsort für den nächsten geplanten Einsatz geliefert werden.

Die Reinigung dieser Cryo-Behälter ist ein kritischer Prozess, der höchste Reinheit und Sterilität sicherstellen muss, um Kontaminationen zu verhindern. Für den Reinigungsprozess wird eine erhebliche Menge heißen Wassers bei 70 Grad benötigt, das vor der Einleitung in den Abwasserkanal auf 35 Grad abgekühlt werden muss. Hier konnte die NETZER GROUP mit einer energieeffizienten Lösung überzeugen: Durch den Einsatz einer zweistufigen Wärmerückgewinnung nutzt Grieshaber die Abwärme des Reinigungsprozesses und spart damit die Hälfte der Energie ein – ein bedeutender Gewinn sowohl für die Umwelt als auch für die Betriebskosten.

Als Totalunternehmer setzte die NETZER GROUP bei diesem Projekt auf eine kosteneffiziente Planung und Ausführung. Die Sauberräume wurden als „Halle-in-Halle"-Konstruktion realisiert, wobei die gesamte Technik und Medienverrohrung oberhalb des Stahlbaus in einem Podest untergebracht ist, um maximalen Platz für Manövrier- und Lagerflächen zu schaffen. Die Umsetzung erfolgte in Form vorgefertigter, schlüsselfertiger Module, die nach der Werksabnahme durch den Kunden direkt montiert und in Betrieb genommen werden konnten. Während des gesamten Projekts hatte Grieshaber einen einzigen Ansprechpartner bei der NETZER GROUP, was die Kommunikation erleichterte und das Projekt effizient vorantrieb.

So arbeitet die NETZER GROUP und beweist erneut ihre führende Rolle in der Reinraumtechnologie. Das macht die Engineering Pioneers der NETZER GROUP wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz.

NETZER GROUP.AT →

NETZER GROUP UNTERNEHMENSINFORMATION:

Das österreichische, familiengeführte Unternehmen NETZER GROUP mit Sitz in Feldkirch/Vorarlberg ist spezialisiert auf Reinraum-Engineering. Die NETZER GROUP liefert Reinräume für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie.

Seit mehr als 17 Jahren ist das Unternehmen im Bereich der energietechnischen Anlagenplanung sowie der Automation, Steuerung und Messung von Prozessen erfolgreich. So war es nur ein logischer, nächster Schritt das Unternehmens-Portfolio auf Reinraum-Engineering zu erweitern.

Die NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen:

- **NETZER RRT** für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinräume
- **NETZER TGA** für die technische, neutrale Planung der Anlagen
- **NETZER MSR** für die gesamte Steuerung und Regelung der Anlagen

Die NETZER GROUP fungiert als Generalunternehmer von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung. Das unterscheidet die NETZER GROUP von anderen Anbietern am Markt genauso wie die garantierte Planungsneutralität. Kooperationen mit Universitäten, Forschungseinrichtungen und Fachschulen sorgen für kontinuierlichen Innovationsschub. „Unser Fokus ist klar: Schlüsselfertige Reinraum-Technikanlagen, die wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz sind. Wir wollen neue Maßstäbe setzen, dabei Ressourcen schonen, nachhaltig sein, künstliche Intelligenz als Sicherheitsgarant einsetzen und Reinräume auch bei laufender Produktion in die bestehende Infrastruktur betriebsbereit integrieren", so Ludwig Netzer, Gründer und Geschäftsführer der NETZER GROUP.

Die NETZER GROUP setzt mit einem professionell ausgebildeten, agilen Team auf 100 Prozent Kundenorientierung. Speziell bei der Inbetriebnahme der Reinräume zeigt sich das umfassende Know-how der Mitarbeitenden. Reinräume der NETZER GROUP gehen nach der Abnahme sofort in Betrieb ohne zusätzliche Montage- oder Einbindungsarbeiten. Durch die Expertise aus den drei Geschäftsbereichen werden alle einzubindenden Gewerke von Anfang an mitgeplant. Das große Ganze ist im Blick und gibt die Richtung für die Planung vor. So braucht es zum Start eines NETZER GROUP Reinraums nur den ON-Schalter und alles läuft. Dieses umfassende Know-how garantiert die führende Position in der Reinraumtechnologie und eine hohe Kundenzufriedenheit auf der ganzen Welt.

NETZER GROUP®

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT

GRIESHABER GMBH, RAVENSBURG SCHMALEGG (GERMANY) NEW CONSTRUCTION OF CLEANROOMS IN THE NEW VMC (VESSEL MANAGEMENT CENTER)

ENERGY SAVINGS THROUGH INTELLIGENT WASTEWATER UTILIZATION: NETZER GROUP SETS STANDARDS IN PHARMACEUTICAL LOGISTICS

The Vorarlberg-based company NETZER GROUP has established itself as a leading specialist for cleanroom technology in the pharmaceutical industry. Global pharmaceutical companies value the NETZER GROUP's outstanding expertise, especially when it comes to combining operational efficiency, innovation and cost-effectiveness. As a total and general contractor, the company demonstrates its expertise time and again, particularly through its three business divisions: NETZER TGA for technical planning, NETZER MSR for control and regulation technology and NETZER RRT for customized, ready-to-use cleanrooms. This comprehensive expertise enables the Austrian company to achieve international success.

The NETZER GROUP recently proved this once again when it successfully implemented the order for two cleanrooms with a total area of 600 m² for Grieshaber GmbH at their new VMC (Vessel Management Center) site in Ravensburg Schmalegg.
Grieshaber, a German company specializing in pharmaceutical logistics, needed these special rooms to meet the high requirements of the pharmaceutical industry. The cleanrooms provide a closed, pressurized production environment where humidity, temperature and particle count are closely monitored. Such conditions are required for around 900 cryogenic containers. The containers, filled with active ingredient, are transported under refrigeration between the various production sites in the pharma network. After the substance has been emptied, the tanks return to the VMC, where they are cleaned centrally and serviced or repaired if necessary. This means that the vessels can be delivered just-in-time to the respective production site for the next planned use, at any time.

Cleaning these cryogenic containers is a critical process that must ensure the highest levels of purity and sterility to prevent contamination. A considerable amount of hot water at 70 degrees is required for the cleaning process, which must be cooled to 35 degrees before being discharged into the wastewater channel. Here, the NETZER GROUP was able to impress with an energy-efficient solution: by using a two-stage heat recovery system, Grieshaber uses the waste heat from the cleaning process and thus saves half the energy - a significant benefit both for the environment and for operating costs.

As a total contractor, the NETZER GROUP focused on cost-efficient planning and execution for this project. The cleanrooms were realized as a "box-in-box" construction, whereby the entire technology and media piping is housed above the steel structure in a platform to create maximum space for maneuvering and storage areas. The implementation took the form of prefabricated, turnkey modules that could be assembled and put into operation immediately after factory acceptance by the customer. Throughout the entire project, Grieshaber had a single point of contact at the NETZER GROUP, which facilitated communication and drove the project forward efficiently.

This is how the NETZER GROUP works, once again proving its leading role in cleanroom technology. This makes the NETZER GROUP's Engineering Pioneers leaders in technology, execution and operational efficiency.

NETZER GROUP.AT →

NETZER GROUP COMPANY INFORMATION:

The Austrian, family-run NETZER GROUP, based in Feldkirch/Vorarlberg, specializes in cleanroom engineering. The NETZER GROUP supplies cleanrooms for the pharmaceutical, electronics, automotive and food industries.

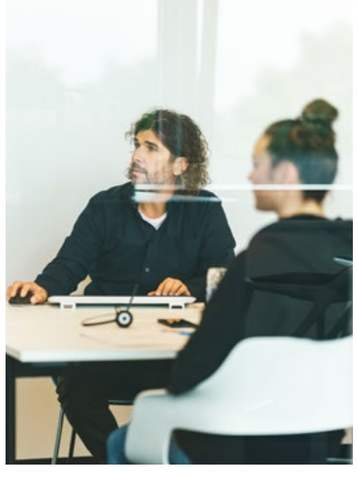
For more than 17 years the company has been successful in the field of energy system planning and the automation, control and measurement of processes. So it was a logical next step to expand the company's portfolio to include cleanroom engineering.

The NETZER GROUP consists of three business divisions:

- **NETZER RRT** for ready-to-use, customized cleanrooms
- **NETZER TGA** for the technical, neutral planning of the systems
- **NETZER MSR** for the entire control and regulation of the systems

The NETZER GROUP acts as a general contractor from solution finding and implementation through to long-term support. This distinguishes the NETZER GROUP from other providers on the market, as does the guaranteed planning neutrality. Cooperation with universities, research institutes and technical colleges ensures a continuous innovation boost. "Our focus is clear: turnkey cleanroom technology systems that are pioneering in terms of technology, processing and operating efficiency. We want to set new standards, conserve resources, be sustainable, use artificial intelligence as a guarantee of safety and integrate cleanrooms into the existing infrastructure ready for operation, even during ongoing production," says Ludwig Netzer, founder and Managing Director of the NETZER GROUP.

With a professionally trained, agile team, the NETZER GROUP focuses 100% on the customer. The comprehensive know-how of our employees is particularly evident during the commissioning of cleanrooms. NETZER GROUP cleanrooms go into operation immediately after acceptance, without the need for any additional assembly or integration work. Thanks to the expertise of the three business divisions, all trades to be integrated are included in planning right from the start. The big picture is in view and provides the direction for planning. All it takes to start a NETZER GROUP cleanroom is the ON switch and everything is up and running. This comprehensive know-how guarantees a leading position in cleanroom technology and a high level of customer satisfaction all over the world.



NETZER GROUP

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT