

APM TECHNICA AG / PÜRGEN

KLEBSTOFF- & OBERFLÄCHENTECHNOLOGIE

REINRAUM ISO7 | BROWNFIELD



REINRAUM-EXPERTISE UND KAPAZITÄTS-ERWEITERUNG: NETZER GROUP SETZT NEUE STANDARDS IN PÜRGEN

Das Vorarlberger Unternehmen NETZER GROUP, international bekannt für seine Kompetenz in Reinraumtechnik, hat erneut seine Stärke im Umgang mit anspruchsvollen Projekten unter Beweis gestellt. Am Standort Pürgen in Deutschland realisierte das Unternehmen einen neuen 151m² ISO7-Reinraum für die APM Technica AG, Spezialist für Klebe- und Oberflächentechnologie. Der Reinraum wurde in einer bestehenden Lagerhalle als „Halle-in-Halle“-Konstruktion umgesetzt, um die Produktionskapazität des Unternehmens nachhaltig auf ein Maximum zu erweitern und gleichzeitig höchste Qualitäts- und Effizienzstandards zu gewährleisten. Die Umsetzungszeit von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe betrug 8 Monate, der laufende Betrieb in der bestehenden Halle konnte dabei problemlos fortgeführt werden.

Vor Projektbeginn stand die NETZER GROUP als Generalunternehmer vor mehreren Herausforderungen.

Die bestehende Statik der Hallendecke erlaubte keinen Einsatz von Staplern für den Stahlbau. Gleichzeitig mussten die neue Raumaufteilung und die Schleusen für Material- und Personenfluss optimal in die vorhandenen Hallenzugänge integriert werden. Die geringe Raumhöhe, der unebene, bestehenden Boden und die Integration der neuen Reinraum-Anlage in die bestehende Elektrotechnik des Bestandsgebäudes führten zusätzlich zu einer sehr komplexen Planung. Trotz dieser Rahmenbedingungen und des engen Zeitplans konnte die NETZER GROUP die bauliche Fertigstellung des Reinraums termingerecht und effizient realisieren.

Die NETZER GROUP übernahm die Rolle des Generalunternehmers. Das Unternehmen koordinierte alle beteiligten Gewerke, darunter Stahlbau, Housing, Elektrotechnik, Lüftungstechnik, Installateurarbeiten, Bodenbeschichtung, Bauarbeiten für Durchbrüche, Dämmtechnik, Software- und Regelungstechnik, Qualifizierung sowie die Schleusenmöblierung.

Alle Planungen erfolgten vollständig in 3D unter Verwendung einer Laseraufnahme der bestehenden Halle. Die Automatisierung der Anlage wurde über Evon XAMControl realisiert, während das Netzwerk und der Serverschrank vom Kunden bereitgestellt wurden.

Der Reinraum bietet eine 30-fache Luftwechselrate, präzise Temperatur- und Feuchtekontrolle sowie eine durchdachte Druckkaskade vom Reinraum (25 Pa) über die Schleusen (10 Pa) in die Umgebung (0 Pa), die eine Kontaminationssicherheit garantiert. Die Luftverteilung in der Zwischendecke über einen innovativ konzipierten Verteilerzylinder sorgt für optimale Strömungsverhältnisse. Adiabate Befeuchtung und Wärmepumpe ermöglichen einen besonders niedrigen Energieverbrauch. Die Raumtemperaturen werden über die Wärmepumpe und Lüftungsanlage geregelt, die Feuchte durch aufbereitetes VE-Wasser.

Die Druckluftversorgung wurde ebenfalls vorgesehen, während Aufbereitung und Erzeugung der Druckluft kundenseitig erfolgen.

Ein Rotationswärmetauscher im Lüftungsgerät unterstützt die Wärmerückgewinnung und reduziert den Energiebedarf weiter. Die Anlage wurde unter Berücksichtigung besonderer Sicherheitsanforderungen umgesetzt, darunter die EX-Schutz-Dokumentation und TÜV-Abnahme der Wärmepumpe im Außenbereich.

Die neuen Reinnräume erfüllen alle definierten Ziele hinsichtlich Kapazität, Effizienz und ISO7-Konformität. Für APM Technica bedeutet dies eine signifikante Erweiterung der Produktionskapazität, die Möglichkeit zur Vergrößerung des Personals sowie die Abwicklung größerer Aufträge am Standort Pürgen und Steigerung des Umsatzes.

Mit diesem Projekt unterstreicht die NETZER GROUP erneut ihre Kompetenz als Total- und Generalunternehmer, der komplexe Reinraumprojekte termingerecht, energieeffizient, kostensicher und kundenorientiert, realisiert. Das macht die Engineering Pioneers der NETZER GROUP wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz.



NETZER GROUP UNTERNEHMENSINFORMATION:

Das österreichische, familiengeführte Unternehmen NETZER GROUP mit Sitz in Feldkirch/Vorarlberg ist spezialisiert auf Reinraum-Engineering. Die NETZER GROUP liefert Reinnräume für die Pharma-, Elektronik-, Automobil- und Lebensmittelindustrie.

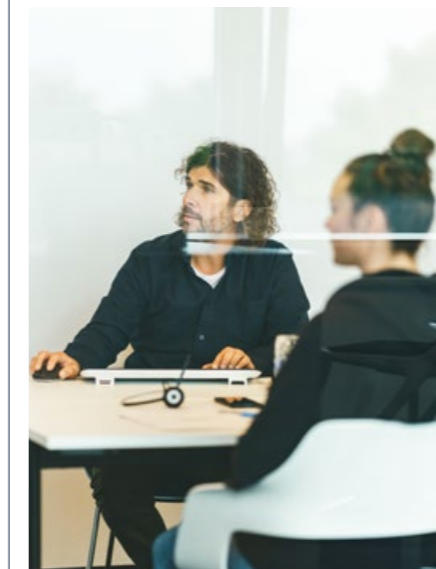
Seit mehr als 17 Jahren ist das Unternehmen im Bereich der energietechnischen Anlagenplanung sowie der Automation, Steuerung und Messung von Prozessen erfolgreich. So war es nur ein logischer, nächster Schritt das Unternehmens-Portfolio auf Reinraum-Engineering zu erweitern.

Die NETZER GROUP besteht aus drei Geschäftsbereichen:

- NETZER RRT für betriebsfertige, maßgeschneiderte Reinnräume
- NETZER TGA für die technische, neutrale Planung der Anlagen
- NETZER MSR für die gesamte Steuerung und Regelung der Anlagen

Die NETZER GROUP fungiert als Generalunternehmer von der Lösungsfindung, der Umsetzung bis zur langfristigen Betreuung. Das unterscheidet die NETZER GROUP von anderen Anbietern am Markt genauso wie die garantierte Planungsneutralität. Kooperationen mit Universitäten, Forschungseinrichtungen

und Fachschulen sorgen für kontinuierlichen Innovationsschub. „Unser Fokus ist klar: Schlüsselfertige Reinraum-Technikanlagen, die wegweisend in Technologie, Abwicklung und Betriebseffizienz sind. Wir wollen neue Maßstäbe setzen, dabei Ressourcen schonen, nachhaltig sein, künstliche Intelligenz als Sicherheitsgarant einsetzen und Reinnräume auch bei laufender Produktion in die bestehende Infrastruktur betriebsbereit integrieren“, so Ludwig Netzer, Gründer und Geschäftsführer der NETZER GROUP.



Die NETZER GROUP setzt mit einem professionell ausgebildeten, agilen Team auf 100 Prozent Kundenorientierung. Speziell bei der Inbetriebnahme der Reinnräume zeigt sich das umfassende Know-how der Mitarbeitenden. Reinnräume der NETZER GROUP gehen nach der Abnahme sofort in Betrieb ohne zusätzliche Montage- oder Einbindungsarbeiten. Durch die Expertise aus den drei Geschäftsbereichen werden alle einzubindenden Gewerke von Anfang an mitgeplant. Das große Ganze ist im Blick und gibt die Richtung für die Planung vor. So braucht es zum Start eines NETZER GROUP Reinnraums nur den ON-Schalter und alles läuft. Dieses umfassende Know-how garantiert die führende Position in der Reinraumtechnologie und eine hohe Kundenzufriedenheit auf der ganzen Welt.

NETZER GROUP

NETZER GROUP GMBH
STUDA 14
6800 FELDKIRCH

T: (+43) 5522 22818
INFO@NETZERGROUP.AT