

KLEBSTOFF- & OBERFLÄCHENTECHNOLOGIE

PROJEKT – REINRAUM ISO7 | BROWNFIELD



FACTBOX:

Verantwortung:	Generalunternehmer	
Projektdauer:	[Planung + Umsetzung] 8 Monate	
Raumfläche:	<p>1 Reinraum mit 151 m², realisiert als Halle-in-Halle-Konstruktion innerhalb einer bestehenden Lagerhalle. Personal- und Materialschleusen wurden integriert. Die Anlage bietet eine 30-fache Luftwechselrate, präzise Temperatur- und Feuchteregelung sowie eine abgestimmte Druckkaskade vom Reinraum über die Schleusen in die Umgebung und gewährleistet damit stabile ISO-7-Bedingungen für eine effiziente und zuverlässige Produktionsumgebung.</p>	
Gewerke:	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stahlbau <input type="checkbox"/> Housing <input type="checkbox"/> Heizung <input type="checkbox"/> Kälte <input type="checkbox"/> Lüftung <input type="checkbox"/> Druckluft <input type="checkbox"/> Elektrotechnik 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> MSR-Technik <input type="checkbox"/> Software & Regelungstechnik <input type="checkbox"/> Dämmtechnik <input type="checkbox"/> Spengler <input type="checkbox"/> Qualifizierung <input type="checkbox"/> Möbilierung



LAUFENDER BETRIEB



100% KUNDEN-ORIENTIERUNG



ENERGIE-EFFIZIENT



TERMIN, PREIS & QUALITÄT



KOMMUNIKATION & PROJEKTMANAGEMENT



PERFEKTE PLANUNG